



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

**Образец на оферта за участие в процедура "Избор с публична покана" по реда на чл.50,
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

ДО
ДИЕМ 2 ЕООД

Гр. Пловдив ул.Славееви гори, номер 35, ет.5, ап.15
О Ф Е Р Т А

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
“ С предмет: “Доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация на следните ДМА“:

Обособена позиция 1 - Робот за автоматично кроене - 1 брой

Обособена позиция 2 - Сублимационен принтер "Първи вид"- 3 броя; Сублимационен принтер "Втори вид"- 2 броя

Обособена позиция 3 - Термосферна преса - 1 брой; Термосферен каландър - 1 брой

Обособена позиция 4 - 1-иглова електронна машина за зиг-заг бод - 1 брой; 1-иглова високо-технологична права машина за прав двулицев шев - 4 броя; Електронна копчешиеща машина - 1 брой; Високо скоростна двойно покривна машина с цилиндрично рамо - 2 броя; Петконечна ръкавна покривна машина с лъв нож - 1 брой; Четирииглов флатлог с полусуха глава - 2 броя; 4-конечен оверлог- 4 броя

”

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ С предмет: “Доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация на следните ДМА“:

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01“ Подобряване на производственият капацитет на фирма "Диём 2" ЕООД”Бенефициент: " "Диём 2" ЕООД”

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Диём 2" ЕООД”и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



Обособена позиция 1 - Робот за автоматично кроене - 1 брой

Обособена позиция 2 - Сублимационен принтер "Първи вид"- 3 броя; Сублимационен принтер "Втори вид"- 2 броя

Обособена позиция 3 - Термосферна преса - 1 брой; Термосферен каландър - 1 брой

Обособена позиция 4 - 1-иглова електронна машина за зиг-заг бод - 1 брой; 1-иглова високо-технологична права машина за прав двулицев шев - 4 броя; Електронна копчещиеща машина - 1 брой; Високо скоростна двойно покривна машина с цилиндрично рамо - 2 броя; Петконечна ръкавна покривна машина с ляв нож - 1 брой; Четирииглов флатлог с полусуха глава - 2 броя; 4-конечен оверлог- 4 броя”

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на ДИЕМ 2 ООД _____ (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/технически характеристики	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките - Минимални технически и функционални характеристики: Обособена позиция 1 – • Робот за автоматично кроене - 1 брой		

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01“ Подобряване на производственият капацитет на фирма "Диём 2" ЕООД”Бенефициент: " "Диём 2" ЕООД”

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Диём 2" ЕООД”и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



<p>Минимални технически и функционални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none">- Ефективна работна ширина: 1850 мм- Дължина на работния прозорец: 2200 мм;- Отвеждаща лента: 2500 мм- Обща дължина: 5700 мм ; <p>Оборудван с:</p> <ul style="list-style-type: none">- Режеща глава с подсилен нож 2,5x8 за височина на рязане след вакуумиране 55мм <p>с интелигенция на ножа с цел компенсирание огъването на ножа и със следене на цялостта му;</p> <ul style="list-style-type: none">- Система за охлаждане на ножа;- Пробивно-маркиращо устройство за отвори за горещо маркиране;- Устройство за покривана на прорязаните контури- Вакуум-помпа 30 kW;- Честотен преобразувател за вакуум-турбината;- Компютърно управление изцяло преведено на български език;- Система за работа с (режещи) файлове от различни кад системи;- Възможност за изработване на различни видове кльцьки: прави, V-образни, обърнато V.- Лазер за напасване на успоредността на настила с кроячния капак;- Компютър с мрежова връзка и с възможност за диагностика на машината през интернет- Безстепенно регулиране скоростта на работните четки;- Безстепенно регулиране скоростта на изходящата лента;- Възможност за автоматично и/или механично регулиране силата на вакуума от оператора		
--	--	--

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01“ Подобряване на производственият капацитет на фирма "Диём 2" ЕООД”Бенефициент: " "Диём 2" ЕООД”

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Диём 2" ЕООД”и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



<p>за работа с широк диапазон материи</p> <p>Обособена позиция 2 –</p> <ul style="list-style-type: none">• Сублимационен принтер "Първи вид"- 3 броя; <p>Минимални технически и функционални характеристики:</p> <p>Макс. ширина на печат 1615 мм</p> <p>Позиции на височина на главата 1.5 / 2.5 / 4.0 мм</p> <p>Скорост на печат</p> <p>Режим Висока Скорост 65 м2/ч @ 360x360 dpi</p> <p>Режим Производствен 2 42 м2/ч @ 360x720 dpi</p> <p>Режим Производствен 1 36 м2/ч @ 720x720 dpi</p> <p>Режим Производствено качество 25 м2/ч @ 720x720 dpi</p> <p>Технология Пиезо инкджет на гравитационен принцип</p> <p>Макс. разделителна способност 1440 x 1440 dpi</p> <p>Размер на капката (пл) Променлив размер между 5.9 и 45.3</p> <p>Устройство за навиване До 30 кг с обтегачи</p> <p>Устройство за подаване До 30 кг</p> <p>Мастила Сублимационни, пигментни, дисперсни</p> <ul style="list-style-type: none">• Сублимационен принтер "Втори вид"- 2 броя <p>Минимални технически и функционални характеристики:</p> <p>Макс. ширина на печат 1900 мм</p> <p>Позиции на височина на главата 1.5 / 2.5 / 4.0 мм</p> <p>Скорост на печат</p> <p>Режим Висока Скорост 73 м2/ч @ 360x360 dpi</p> <p>Режим Производствен 2 44 м2/ч @ 360x720 dpi</p> <p>Режим Производствен 1 37 м2/ч @ 720x720 dpi</p>		
---	--	--

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01 "Подобряване на производствения капацитет на фирма "Дием 2" ЕООД" Бенефициент: " "Дием 2" ЕООД"

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Дием 2" ЕООД" и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



<p>Режим Производствено качество 31 м2/ч @ 720x720 dpi</p> <p>Технология Пиезо инкджет на гравитационен принцип Макс. разделителна способност 1440 x 1440 dpi Размер на капката (пл) Променлив размер между 3.3 и 45.3 Устройство за навиване До 100 кг с обтегачи Устройство за подаване До 100 кг с обтегачи Мастила Сублимационни, пигментни, дисперсни</p> <p>Обособена позиция 3 –</p> <ul style="list-style-type: none">• Термосферна преса - 1 брой; <p>Минимални технически и функционални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none">- Преса за сублимационен печат с 2 работни плота;- Размер на плотовете: 225 см / 160 см.- Регулиране на температурата от 0 до 230 градуса- Електронен термостат- Ръчен, полуавтоматичен и автоматичен режими на работа- Моторизирано движение на нагревателния плот- Вградена хидравлична система контролираща натиска- Седмичен програматор за автоматично включване и изключване- Бояч на ударите- Тъч скрийн управление- Размер на плотовете – 2250 x 1600 mm- Инсталирана мощност: 26 Кв / ч- Средна ел. Консумация: 17 Кв / ч- Температурен диапазон: 0 до 230 градуса- Размери: 220 cm / 480 cm / 155 cm <ul style="list-style-type: none">• Термосферен каландър - 1 брой <p>Минимални технически и функционални</p>		
---	--	--

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01“ Подобряване на производственият капацитет на фирма "Диём 2" ЕООД”Бенефициент: " "Диём 2" ЕООД”

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Диём 2" ЕООД”и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



<p>характеристики: Каландър за термотрансферен печат и фиксация</p> <ul style="list-style-type: none">• Възможност за работа както на непрекъснат плат, така и на отделни парчета (кройки);• Работна ширина – 2000 мм;• Максимална скорост от 7.5 метра в минута;• Цилиндър с диаметър 500 мм;• Електронен термостат;• Цилиндър под вакуум със специално масло, което не се подменя и дава възможност за еднаква температура по цялата повърхност на цилиндъра.• Киче• Напълно автоматизирано управление чрез "тъч скрийн технология";• Моторизиран вход и изход на принтираната хартия, с възможност за автоматично регулиране на опъна;• Моторизиран вход и изход на текстила, с възможност за автоматично регулиране на опъна;• Моторизиран вход и изход на защитната хартия, с възможност за автоматично регулиране на опъна;• Транспортна лента на изхода;• Система за автоматично центриране на кичето; <p>Ширина на цилиндъра (mm) 2200 Максимална работна ширина (mm) 2000 Височина на работния плот (mm) 850 Механична скорост (mt/min) 0,5÷7.5 Електрическа мощност (kw) 28.5 Средна ел. Консумация (kw) 19 Ел. Захранване 220 volt 3 Ph 50/60 Hz 380 volt 3 Ph 50/60 Hz Максимален ток (Amp.) 220 volt 58 A' 380 volt 33,5 A' Пневматично налягане (Bar) минимум : 5 максимум : 8</p>		
---	--	--

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01 "Подобряване на производственият капацитет на фирма "Диём 2" ЕООД" Бенефициент: " "Диём 2" ЕООД"

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Диём 2" ЕООД" и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



<p>Средна консумация на въздух (20°C) 5 lt/1' по време на старт</p> <p>Обособена позиция 4</p> <ul style="list-style-type: none">• 1-иглова електронна машина за зиг-заг бод - 1 брой; <p>Минимални технически и функционални характеристики:</p> <p>с полусуха глава, с директно задвижване , с автоматично отрязване на края с автоматично повдигане на крачето с автоматична начална и крайна затяжка с възможност за състен бод с макс. скорост до 5000 об./мин., вид зиг-заг бод: едно стъпков, 2-стъпков, 3-стъпков, дъгообразни (ляв и десен), сляп бод (ляв и десен), Т-образен бод, допълнителни клиентски видове, макс. широчина на зиг-зага 10 мм, Предварително запаметени 8 стандартни мостри, всяка с по 14 подпрограми Възможност за запаметяване на 49000 бр. бодове. Прехвърляне на програми с карта. Машината е оборудвана с програмен панел, серво-двигател 220 V - енергоспестяващ (50% намалена ел. консумация) плот и стойка с регулиране по височина</p> <ul style="list-style-type: none">• 1-иглова високо-технологична права машина за прав двулицев шев - 4 броя; <p>Минимални технически и функционални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none">- с електронно управление на транспорта, директно свързан със стъпков мотор- движението на транспортъора може да бъде променяно с натискането на бутон, за постигнато на най-високо		
---	--	--

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01 "Подобряване на производствения капацитет на фирма "Диём 2" ЕООД" Бенефициент: " "Диём 2" ЕООД"

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Диём 2" ЕООД" и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



<p>качество на шиене при различните материи. Дължината на бода може да бъде дигитализирана;</p> <ul style="list-style-type: none">- нова система на ножичен механизъм: отрязва края точно под отвора за иглата, поради което -- минимален остатък от края след отрязване - 3 мм;- дизайнерски бодове - в резултат на дигитализираната транспортна система става възможна промяната на дължината на бодовете в един и същи шев посредством програмиране;- интензитетът на локалното LED - осветление може да се регулира от програмния панел- автоматично разпознаване дебелината на материала при "преходи" (от тънко към дебело или обратно) посредством сензор;- система на минимално мазане;- система за предотвратяване счупването на иглата по време на затяжка посредством задействащ бутон(патент);- обслужващ панел - цветен LCD - тъч панел с пиктограми;- USB- port за копиране , прехвърляне на програми или ъпгрейдване на софтуера <p>Технически параметри:</p> <ul style="list-style-type: none">- за средно тежък материал,- макс. скорост : при дълж. на бода до 4 мм - 5000б./мин.,при дълж. на бода от 4 до 5 мм - 4000 б./мин.,- височина на повдигане на крачето: 6 мм,- ход на иглената щанга 31 мм,- дебелина на игла: 75 - 110- серво-мотор 220-230V - вграден в галвата на машината <p>Машина комплект с мотор, стойка с повдигане на височина и плот</p>		
---	--	--

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01 "Подобряване на производствения капацитет на фирма "Диём 2" ЕООД" Бенефициент: " "Диём 2" ЕООД"

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Диём 2" ЕООД" и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



<ul style="list-style-type: none">• Електронна копчешиеща машина - 1 брой; <p>Минимални технически и функционални характеристики: свободно програмируема:</p> <ul style="list-style-type: none">- с 64 шевни програми в паметта на машината за различни начини на пришиване на копчето,- с размер на шевното поле 6,4 x 6,4 мм- с възможност за повдигане на кламера за копчето до 13 мм макс.- здвижване на транспортния кламер с импулсни мотори с обратна връзка- с дължина на бода от 0,05 до 6,4 мм- с люлеещ се грайфер- с програмен панел за директно избиране на програмите,- със слот за SD карта за прехвърляне на програми- с вграден в главата серво мотор - енергоспестяващ,- изключително безщумна и без вибрации машина- с макс. скорост до 2700 б./ми <ul style="list-style-type: none">• Високо скоростна двойно покривна машина с цилиндрично рамо - 2 броя; <p>Минимални технически и функционални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none">-3-иглова, 5,6 мм разст. между иглите,- с регулиране на конецо-издърпвача- с пневматично отрязване на горните конци,- с пневматично отрязване на долните конци вкл. вайпер,- с повдигане на крачето,- с електронен мотор,- с макс. скорост 6000 об./мин., <p>Комплект с мотор, стойка с ролки и резопалов плот</p> <ul style="list-style-type: none">• Петконечна ръкавна покривна		
---	--	--

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01“ Подобряване на производственият капацитет на фирма "Диём 2" ЕООД”Бенефициент: " "Диём 2" ЕООД”

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Диём 2" ЕООД”и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



<p>машина с ляв нож - 1 брой; Минимални технически и функционални характеристики: Скорост на машината 5500 обр./мин. Ход на притискащото краче 6 мм. Диференциален транспорт от 1:0.7 до 1:2 Стъпка на бода от 1.4 до 3.6 мм Машината да е оборудвана с: Стойка, плот и енергоспестяващ серво мотор с функция за позициониране на иглата, автоматично отрязване на конците, включително горния покривен конец и повдигане на притискащото краче</p> <ul style="list-style-type: none">• Четирииглов флатлог с полусуха глава - 2 броя; <p>Минимални технически и функционални характеристики: Скорост на машината 4200 обр./мин. Междуиглово разстояние 6 мм Ход на притискащото краче 6 мм Диференциален транспорт от 1:0.7 до 1:1.5 Стъпка на бода от 1.6 до 2.5 мм Машината е оборудвана с: Специално притискащо краче с хоризонтално разположени ножове; Автоматично отрязване на конците с пневматична гилотина; Вакуумно отвеждане на отпадъка (плат и конци); Автоматично повдигане на крачето; Система за спестяване на въздух; Стойка, плот и енергоспестяващ серво мотор с функция за позициониране на иглата, прикрепен към главата на машината.</p> <ul style="list-style-type: none">• 4- конечен оверлог- 4 броя <p>Минимални технически и функционални характеристики: с рязане на конците и система за спестяване на въздух Скорост на машината 7000 обр./мин. Ход на притискащото краче 6 мм.</p>		
--	--	--

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01 "Подобряване на производствения капацитет на фирма "Дием 2" ЕООД" Бенефициент: " "Дием 2" ЕООД"

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Дием 2" ЕООД" и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



<p>Стъпка на бода от 1.0 до 4.0 мм Диференциален транспорт от 1:0.7 до 1:2.3 Машината е оборудвана с: Система за спестяване на въздух; Автоматично повдигане на притискащото краче; Устройство за отрязване на конците - пневматичен тип; Система за отвеждане на отпадъка – пневматичен тип; Стойка, плот и серво мотор с функция за позициониране на иглата, прикрепен към главата на машината.</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка: Критерии за избор: Гаранционен срок: считано от датата на подписване на двустранния финален приемо – предавателен протокол Предложеният гаранционен срок не може да надвишава 60 месеца</p>		
<p>Критерий за избор :</p> <p>Срок на доставка</p> <p>Предложеният срок не може да бъде по кратък от пет календарни дни</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Заедно с оборудването, Изпълнителят е длъжен заедно с оборудването да достави съответната техническа документация – технически паспорти</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). неприложимо</p>		

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01“ Подобряване на производственият капацитет на фирма "Диём 2" ЕООД”Бенефициент: " "Диём 2" ЕООД”

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Диём 2" ЕООД”и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : неприложимо		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). <i>неприложимо</i>		
Други: _____		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Този документ е създаден по проект BG16RFOP002-2.001-0092-C01 "Подобряване на производствения капацитет на фирма "Дием 2" ЕООД" Бенефициент: " "Дием 2" ЕООД"

Документът е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Дием 2" ЕООД" и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган



II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние/копие от документ за самоличност/ копие от документ подписан от лицата в обединението/ декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 53, ал. 2, от ЗУСЕСИФ;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват); **неприложимо**
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват); неприложимо
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
6. Документи по т. 1, 2, 4, 5 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);
7. Документ за закупена документация за участие (ако такава се изисква); неприложимо
8. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие; неприложимо

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)